

„Uzeniny jsou poctivý tradiční produkt. Stejně jako naše komory, které vyrábíme již přes 30 let.“

Josef Grégr, zakladatel MAUTING s. r. o.



VYROBENO V ČESKU

Historie společnosti MAUTING sahá až do roku 1992. Vlastní výrobní závod s konstrukcí a vývojem nám umožňuje přizpůsobit naše výrobky potřebám zákazníka a objevovat nové cesty, jak věci dělat lépe.

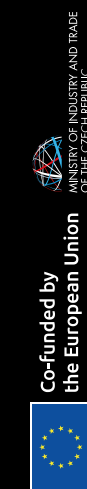


„Šikovní čeští řemeslníci jsou zárukou prvotřídního zpracování výrobků.“

Michal Zemek, mistr svářečské dílny

MAUTING[®]

MAUTING s. r. o. | Mikulovská 362 | 691 42 Valtice
+420 519 352 761 | info@mauting.com | www.mauting.com

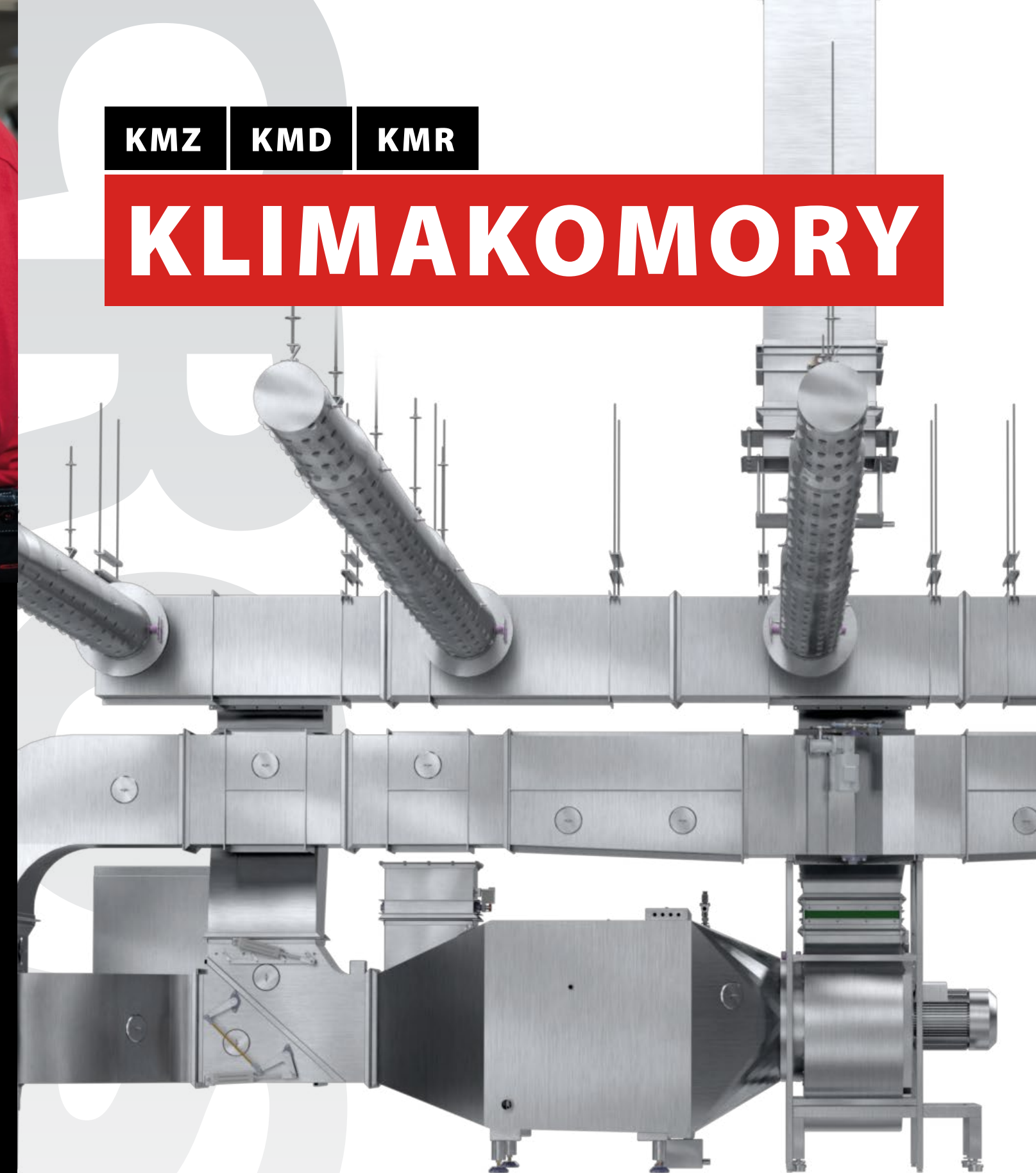


KMZ

KMD

KMR

KLIMAKOMORY



MAUTING[®]

Pod kontrolou v každém kroku

Klimakomory MAUTING zajišťují ideální podmínky při procesu fermentace, zrání a sušení vašich výrobků – zaručí trvale vysokou kvalitu v každém výrobním kroku. Perfektně si poradí s většinou trvanlivých salámů i sušených mas.

HLAVNÍ BENEFITY

- ~ Řešení vhodné pro klasické masné výrobky, ale i pro ryby, pet-food nebo sýry
- ~ Pro masokombináty i malozpracovatele
- ~ Přírodní chuť i aroma díky ideálním podmínkám v komoře
- ~ Pokročilé systémy proudění vzduchu pro všechna použití (od fermentace po sušení)
- ~ Řízení klimatu v komoře s využitím principů absolutní vlhkosti a entalpie čerstvého vzduchu
- ~ Díky důmyslnému systému řízení klimatu umožňuje snížit spotřebu energie na regulaci téměř na polovinu
- ~ Řešení na míru podle skutečných potřeb zákazníka



Více informací najdete na MAUTING.COM



KMZ

ZAKUŘOVACÍ KOMORY

Jsou určeny pro první fázi opracování u tepelně neopracovaných výrobků. Ideální pro výrobky se startovacími kulturami, GDL i pro výrobu klasickou cestou.

MOŽNOSTI POUŽITÍ

Start ~ první fáze fermentace ~ zakuřování studeným kouřem ~ zrání ~ intenzivní sušení

PRACOVNÍ ROZSAH TEPLOT* 15–30 °C
REGULOVÁNÍ VLHKOSTI* 65–98 %

ODVLHČOVACÍ VÝKON* 3 % / 24 hod.

* Standardní hodnoty

KMD

DOZRÁVACÍ KOMORY

Jsou určeny pro zrání a sušení trvanlivých výrobků a splňují podmínky pro širokou škálu použití.

MOŽNOSTI POUŽITÍ

Druhá fáze opracování ~ dozrávání ~ sušení ~ skladování potravin

PRACOVNÍ ROZSAH TEPLOT* 12–22 °C
REGULOVÁNÍ VLHKOSTI* 65–90 %

ODVLHČOVACÍ VÝKON* 1–1,5 % / 24 hod.

* Standardní hodnoty

KMR

ROZMRAZOVACÍ KOMORY

Jsou určeny k rozmrazování bloků suroviny před jejich dalším zpracováním. Během procesu rozmrazování je kontrolována teplota povrchu suroviny. Tím je zajištěno zachování kvality rozmrazované suroviny a minimalizována doba potřebná k rozmražení.



MOŽNOST VÝBĚRU SYSTÉMU PROUDĚNÍ VZDUCHU V KLIMAKOMORÁCH

Patentovaný inovativní systém střídavého proudění vzduchu CROSSFLOW a DAF výrazně napomáhá k nejrovnoměrnějšímu možnému opracování výrobků v celém prostoru komory a k urychlení procesu sušení, snižuje riziko přesušení výrobků i riziko růstu nežádoucích mikroorganismů na jejich povrchu.

Tento systém proudění je využitelný i pro vozíky vyšší než 2 metry a výrobky, které dosahují vysokých hodnot odvlhčení.

Zákazník se může také rozhodnout pro systém s klasickým prouděním vzduchu – CLASSIC a CENTRAL, který je vhodný pro výrobky s nižším průměrným odvlhčením.

PRINCIPY ÚSPORY ENERGIE

Princip řízení na principu absolutní vlhkosti umožňuje přesnější regulaci relativní vlhkosti v komoře a větší kontrolu nad procesem sušení výrobků.

Společně s možností sušení pomocí venkovního vzduchu na základě entalpie, umožňuje snížit náklady na regulaci komory téměř na polovinu.

KONFIGURACE VYBAVENÍ NA MÍRU

Klimakomoru si lze libovolně sestavit podle potřeb zákazníka:

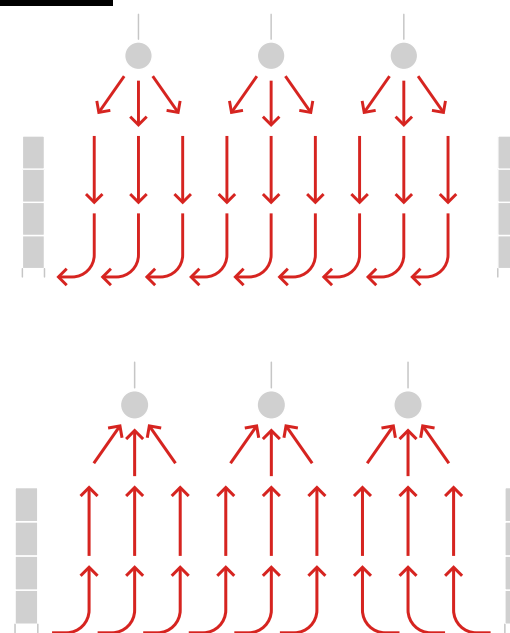
- ~ Elektrický, parní či teplovodní ohřev vzduchu
- ~ Štěpkový nebo třecí vyvíječ kouře
- ~ Klima agregát může být umístěn za komorou, nad komorou nebo v komoře
- ~ Chladicí médium čpavek, freon, glykol

DALŠÍ VÝHODY

Proces opracování výrobku je vždy pod dokonalou kontrolou. Lze regulovat teplotu v komoře, relativní vlhkost, nebo také rychlost proudění vzduchu. Parametry celého procesu zaznamenává do paměti.

- ~ Nastavíme optimální podmínky pro vaše produkty
- ~ Minimální hmotnostní ztráty
- ~ Archivace dat a ovládání vzdáleným přístupem
- ~ Veškeré svařované spoje jsou chemicky ošetřeny mořením

CROSSFLOW



DAF 2

